

The Engraving Crew

学生激光切割与雕刻快速指南

地址: Unit 2, 12 Provident Avenue, Glynde, 5070, South Australia
 联系电话: 08 8165 0964
 邮箱: frontdesk@engravingcrew.com.au
 Facebook: <https://www.facebook.com/TheEngravingCrew/>
 WeChat: TomasEvanLaser



WeChat

May 2017

核对	初次使用时, 请使用此列表检查以确保我们能收到正确的文件
<input type="checkbox"/>	联系方式: 我们需要您提供姓名、手机号码、电子邮箱地址以及学校名称。
<input type="checkbox"/>	文件命名格式: 姓名 + 材料厚度+ 材料名称 + 顺序编号+ 日期 (例如: <i>Tomas 3mm mdf 001 - 23june16</i>)
<input type="checkbox"/>	每一张切割板材的设计必须 分开保存 成独立文件并且正确命名。如果您将切割板材的设计放入同一个文件内, 我们将额外收取费用。
<input type="checkbox"/>	您的 页面尺寸 是否正确? 页面尺寸必须和机床尺寸一致。 (参见下方注解)
<input type="checkbox"/>	您设计的文件尺寸是否与所用 材料的尺寸 相符(并非所有材料的尺寸都相同)? (参见下方注解)
<input type="checkbox"/>	请从页面的 左上角 开始排列切割图形。
<input type="checkbox"/>	只发送需要切割或雕刻的文件 给我们, 并且预先设置好图形比例。我们 无法重新调节 设计的比例。
<input type="checkbox"/>	您是否正确的设置了 线条颜色 ? (参见下方注解)
<input type="checkbox"/>	您的 线型粗细 是否正确? (参见下方注解)。
<input type="checkbox"/>	想要切割小片材料? 请在文件上多预留几块, 因为小件可能会从机床掉落或丢失。请给小片添加标注。
<input type="checkbox"/>	确保图案上没有 重叠 的线段, 因为这将增加切割时间并在相同位置多次切割。
<input type="checkbox"/>	检查并且确保您绘制的图形内没有重叠的线条。
<input type="checkbox"/>	减少浪费。 把切割图案放在一起, 相邻图案之间需保留至少 2mm 的间距。
<input type="checkbox"/>	我们能为您提供材料: 本店提供各类激光切割或雕刻材料, 使用我们的材料将为您节省大量时间。
<input type="checkbox"/>	如果您使用 自带的材料 : <input type="checkbox"/> 请在每一块自带的材料上写好自己的名字。 <input type="checkbox"/> 材料必须平整。不平整的材料无法使用, 而且会导致您的切割进度延后。 <input type="checkbox"/> 最大材料尺寸 800 x 450mm。 请检查您的材料不超过上述尺寸。
<input type="checkbox"/>	我们不会对您所提供的文件进行检查或更改, 所以请在发送文件之前 反复检查 。
<input type="checkbox"/>	学生优惠价格只适用于 学生作业 。与学生作业不相关的其他项目均以常规收费计算。
<input type="checkbox"/>	如果您需要得知 报价 , 请在发送给我们文件时询问价格。
注解	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 激光切割的小片材料可以分开放入不同的塑料袋中。 ✓ 我们所做的任何工作都将计费, 包括对文件的修改。 ✓ 请提前准备。我们会按接收顺序处理收到的文件, 任何文件均不会得到优先处理。 ✓ 请出示有效学生证件来享受优惠。 ✓ 如果对您的文件有疑问, 我们将通过电子邮件或电话联系您。 ✓ 请在给我们发送邮件时附带您的联系方式。
网址: http://engravingcrew.com.au/webpages/student-laser-time/student-laser-time.html	

The Engraving Crew	线粗、颜色以及文件格式		
线段	线粗	颜色	RGB 值
Vector Cutting (矢量切割)	0.01mm	红	红: 255, 绿: 0, 蓝: 0
Vector (thin line) Engraving (矢量细线雕刻)	0.01mm	蓝	红: 0, 绿: 0, 蓝: 255
Raster (image) Engraving (图片点阵雕刻)	必须填充	黑	100% 黑色填充, 无需描边
页面边界 (will not be cut)	0.01mm	绿	红: 0, 绿: 255, 蓝: 0
我们接受扩展文件, 但文件必须兼容 “CorelDraw X7”	激光切割: CorelDraw, AI, PDF, DXF 雕刻: JPEG, PNG, Bitmap 激光切割以及雕刻: CorelDraw, AI, PDF JPEG 和 PNG 格式的图片: 用于雕刻的图片分辨率须高于 300 DPI, 必须是黑白或灰度图片。		
颜色管理	关闭		
机床尺寸(最大)	800 x 450mm	请注意我们的机床尺寸	
材料尺寸(最大)	参考我们所提供的标准材料尺寸	参照材料列表或联系我们来确认材料尺寸。 请在材料边界与您的设计间至少留出 5mm 的间隙。	

The Engraving Crew

现有常用材料列表（如需其他材料请联系我们）

地址： Unit 2, 12 Provident Avenue, Glynde, 5070, South Australia

联系电话： 08 8165 0964

邮箱： frontdesk@engravingcrew.com.au

材料	厚度	材料规格(最大)
White Screen board 白色硬纸板	1.0, 1.5 & 2.0mm	760 x 450mm
MDF 中密度纤维板	3.0 & 6.0mm	800 x 450mm
Basswood ply (our preferred ply wood) 椴木胶合板（推荐）	1.5, 2.0, 2.5, 3.0 & 5.0mm	800 x 300mm
Hardwoods (thin laser wood) 硬质木材料（薄板）	3.2 & 6.35mm	600 x 400mm
Balsa Wood 软木材料	1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 & 5.0mm	800 x 100mm
Clear acrylic (ideal for windows) 透明亚克力板（适合模拟玻璃）	0.8mm	600 x 300mm
Clear acrylic 透明亚克力板	1.5mm	800 x 400mm
Clear, White & Black Acrylic 透明、白色以及黑色亚克力板	3.0mm	800 x 400mm
Other Acrylic colours (call to confirm colour range) 其他亚克力板（咨询我们来获取可选择的颜色）	3.0mm	800 x 400mm
Gold & Silver Acrylic mirror 金色以及银色镜面亚克力板	3.0mm	800 x 400mm
Laser laminate / front engraving 激光层压板/正面雕刻	1.5mm	600 x 300mm
Laser laminate / rev. engraving 激光层压板/反面雕刻	1.5mm	600 x 300mm

低粘性胶带(用于在激光切割后将切割下的小片固定在原材料上)

若需其他尺寸的板材，请向我们咨询价格。



最大材料尺寸

可使用的范围

请勿将您的设计或图形排放在材料的边界。请在材料边界与您的设计间至少留出 5mm 的间隙。

可适用范围= 材料尺寸 - (2 x 5mm)

示例: 800 x 400mm 最大材料尺寸

可使用范围= (800 - 10) x (400 - 10) = 790 x 390mm

请依照您所使用的材料尺寸来设计，而非参照我们机床的大小。

基本设置参考图

A	绿线：材料边界
B	蓝线：矢量雕刻
C	红线：切割
D	黑线：雕刻
E	间隔 *

***间隔：** 相邻切割线段之间的距离必须等于或者大于你所使用材料的厚度。

PROJECT BUILDING
SCALE: 1:25000
Student: TIM COLLEGE

The Engraving Crew